



BASILICA PAPALE DI
S. MARIA DEGLI ANGELI
IN PORZIUNCOLA



OPERA della PORZIUNCOLA
arte cultura spiritualità



Angeliche Armonie

Concerti in **Basilica** e in **Chiostro**

«Essendo molto indebolito del corpo [...] subito gli apparve
uno Angelo con grandissimo isplendore, il quale avea
una viola nella mano sinistra [...] e subito sentì tanta
suavitate di melodia, che indolcì l'anima di Santo Francesco»

(Dalla seconda considerazione delle Sacre Sante Stigmati)

Estate 2014

Domenica 6 luglio

(Basilica di S. Maria degli Angeli)

Concerto d'organo

Venerdì 11 luglio

(Basilica inferiore di S. Francesco)

Elevazione spirituale in Canto Gregoriano

Allievi del "Corso di Canto Gregoriano alla Porziuncola 2014"

Direttori: M° Giovanni Conti – M° P. Matteo Ferraldeschi –
M° P. Maurizio Verde

Sabato 12 luglio

(ore 11,00 - Basilica)

Celebrazione Eucaristica in Canto Gregoriano

Venerdì 18 luglio

(Basilica)

"Rarefazione"

Concerto Ensemble Giovanile di flauti e arpe
di "Assisi Suono Sacro" sull'opera pittorica della Porziuncola
raffigurante "putti suonatori".

Intervento degli artisti Carlo Carnevali e Ferruccio Ramadori

Venerdì 25 luglio

(Basilica)

Concerto d'organo

Venerdì 8 agosto

(Chiostro Grande)

Concerto di musica barocca per sax e pianoforte

Domenica 10 agosto

(Piazza della Basilica)

Concerto del Perdono di Assisi

Orchestra Giovanile di Roma
dir. Vincenzo Di Benedetto

Venerdì 22 agosto

(Chiostro Grande)

Laetare felix civitas

500 anni di musica sacra dal medioevo al rinascimento

Ensemble di musica medievale con Ottetto vocale

Venerdì 29 agosto

(Chiostro Grande)

Concerto per fisarmonica e violino

CONCERTI STRAORDINARI

in collaborazione con

Pro Loco, Associazione musicale A.Gi.Mus.

Martedì 1 luglio (Chiostro Grande, ore 21.30)

**Orchestra d'Archi del Conservatorio Popolare
di Ginevra**

Musiche di: Scarlatti, Bach, Haendel

Giovedì 3 luglio (Chiostro Grande, ore 21.00)

Apoz Tone Tomsic Univerze V Ljubljani (Slovenia)

Musiche di: Scarlatti, Bach, Haendel

Domenica 6 luglio (Piazza di S. Maria degli Angeli, ore 16,00-24,00)

Cherry Angels - Baby Dance

Live Band "White Rose"

Lunedì 21 luglio (Piazza di Santa Maria degli Angeli, ore 21,30)

St. Margaret Ward School (Inghilterra)

Musiche: Jazz e Pop - Choir, Concerto Band, Big Band.

Mercoledì 23 luglio

(Piazza di Santa Maria degli Angeli, ore 21,30)

**King Edward IV School
(Inghilterra)**

Musiche: Jazz e Pop - Choir,
Concerto Band, Big Band



I CONCERTI, GRATUITI, SI SVOLGERANNO ALLE ORE 21,15
(se non segnalato diversamente)

info: Segreteria della Basilica Papale di Santa Maria degli Angeli in Porziuncola
tel. 075.80.51.430 - fax 075.80.51.418 - info@porziuncola.org